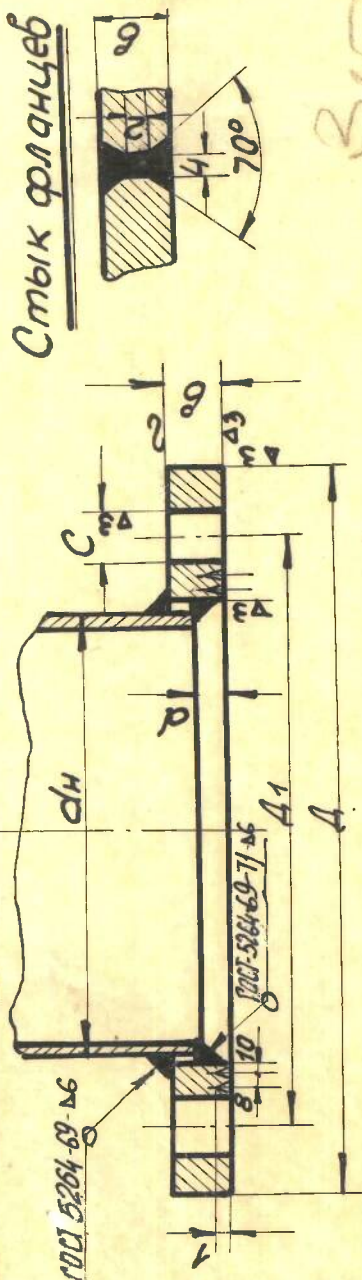


МЧМ-СССР		Дальбом деталей газопроводов		№Нта-2146а	
ГИПРОКОКС г. Харьков.	Проектный кабинет	фланцы стальные приварные		Всего	Лист
		$R_y \leq 1 \text{ кг/см}^2$		1	1



Труба		фланец										Вес фланца в кг.	
		Макс. разн. диаметр	Диаметр фланца	Диаметр окруж. болтов	Диаметр болта	Толщина фланца	Число болтов	Диаметр болта	Диаметр фланца	Диаметр болта	Диаметр болта		
Проходные	Наружный диаметр	Ду	Дн	Д1	Д	Б	С	А	В	Число болтов	Диаметр болта	Диаметр фланца	Диаметр болта
200	219	1,9	280	280	320	22	16	22	16	8	16	8	16
250	273	2,2	335	335	375	25	16	25	16	12	16	8	16
300	325	2,2	395	395	440	25	16	25	16	12	16	8	16
350	377	2,5	445	445	490	25	16	25	16	12	16	8	16
400	426	2,5	495	495	540	25	16	25	16	16	16	8	16
450	478	2,5	550	550	595	25	16	25	16	16	16	8	16
500	529	2,8	600	600	645	25	16	25	16	16	16	8	16
600	630	3,0	705	705	775	25	16	25	16	20	16	8	16
700	720	3,0	810	810	860	25	16	25	16	24	16	8	16
800	820	3,5	920	920	975	25	16	25	16	24	16	8	16
900	920	3,5	1020	1020	1075	25	16	25	16	24	16	8	16
1000	1020	4,0	1120	1120	1175	25	16	25	16	28	16	8	16
1100	1120	4,0	1220	1220	1275	25	16	25	16	32	16	8	16
1200	1220	4,0	1320	1320	1375	25	16	25	16	32	16	8	16
1300	1320	4,5	1420	1420	1475	25	16	25	16	32	16	8	16
1400	1420	4,5	1520	1520	1575	25	16	25	16	36	16	8	16
1500	1520	4,5	1630	1630	1690	25	16	25	16	40	16	8	16
1600	1620	5,0	1730	1730	1790	25	16	25	16	40	16	8	16
1800	1820	5,0	1930	1930	1990	25	16	25	16	44	16	8	16
2000	2020	5,5	2130	2130	2190	25	16	25	16	48	16	8	16
2200	2220	5,5	2340	2340	2405	25	16	25	16	52	16	8	16
2400	2420	5,5	2540	2540	2605	25	16	25	16	56	16	8	16

С организацией сверки 3/1-662

Труба		фланец										Вес фланца в кг.	
		Макс. разн. диаметр	Диаметр фланца	Диаметр окруж. болтов	Диаметр болта	Толщина фланца	Число болтов	Диаметр болта	Диаметр фланца	Диаметр болта	Диаметр болта		
Проходные	Наружный диаметр	Ду	Дн	Д1	Д	Б	С	А	В	Число болтов	Диаметр болта	Диаметр фланца	Диаметр болта
2500	2520	5,5	2640	2640	2705	28	10	28	10	56	10	8	12
2600	2620	5,5	2740	2740	2805	28	10	28	10	60	10	8	12
2800	2820	5,5	2940	2940	3005	28	10	28	10	64	10	8	12
3000	3020	5,5	3140	3140	3205	28	10	28	10	64	10	8	12

1. Материал для фланцев Ст.3 по ГОСТ 380-50.
2. Приварка фланцев к трубам-электродуговая усиленным швом электродами типа Э 42 по ГОСТ 2523-51.
3. Допуски на фланцы по ОСТ 1010, ГОСТ 2689-54, классы точности: для "Д" и "Б" - А8; для "Д" и "С" - А7.
4. Фланцы не должны иметь трещин, а привалочные поверхности их должны быть чистыми без черноты, вмятин следов складок, поперечных царапин и других пороков, снижающих плотность соединения.
5. Привалочную поверхность фланцев рекомендуется обработать после приварки фланца к патрубку длиной 300-500 мм.
6. Обратная сторона фланцев должна быть гладкой и должна обеспечивать прилегание головок болтов и гаек
7. Наружные кромки фланцев должны быть притупленными
8. Размеры болтов для фланцев выбираются по нормам ГОСТ 21658
9. Технические условия на изготовление и монтаж ТУ-17606б.

Пример обозначения фланца для условного прохода 500 мм

Фланец Ду 500, Нта-2146а

Внесены изменения согласно бюллетеню № 80-56
Нормаль дополнена фланцами Ду 2500-3000 согласно бюллетеню
изменений № 412-54 от 31/XII-54г.

Яковлев

Дата		Гл. конструктор	Гуро	Взамен №
1948		Нач. отдела	Фросс	Нта-2146а
		Рук. группы	Гальперин	Эскиз
		Составил	Черный	№ 1894
		Проверил		